

*Analyse de l'efficacité du
travail à l'étable*



Ferme JEAN UNTEL

Numéro de troupeau: XXXXX
Catégorie: 50-99 va
Division: Lactoduc

Faits saillants:

Excellente efficacité du travail globalement. Tu es près du «Top 10 %». La majorité du temps à récupérer devra passer par une amélioration du lait/va pour diminuer le nombre de vaches.

Les secteurs où vous performez très bien:

Traite (p. 2), reproduction (p. 5), gestion santé et autres (p. 6)

Les secteurs où une amélioration est envisageable:

Alimentation (p. 3), hygiène (p. 4)



24 AOÛT 2018

Cultivons l'avenir, une initiative fédérale-provinciale-territoriale

L'admission de l'axe 4 du Programme d'appui au développement des entreprises agricoles a été confiée au CEGA.

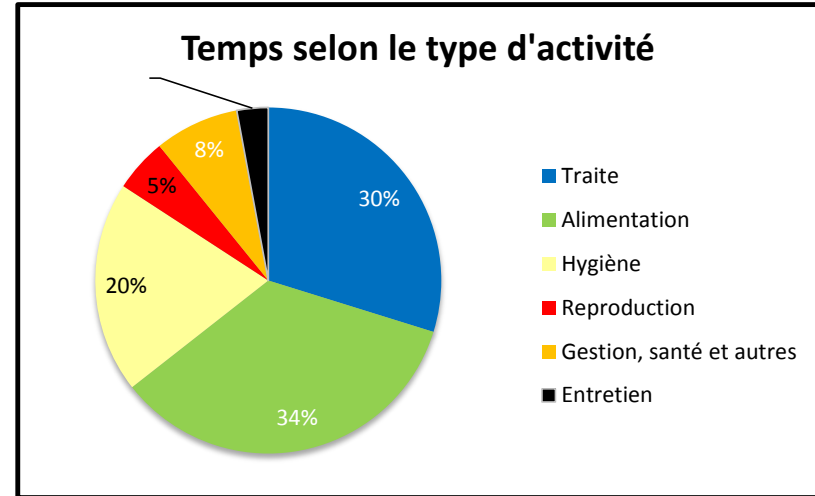
Agriculture, Pêcheries
et Alimentation
Québec

Agriculture et Agroalimentaire Canada
Agriculture and Agri-Food Canada

Canada

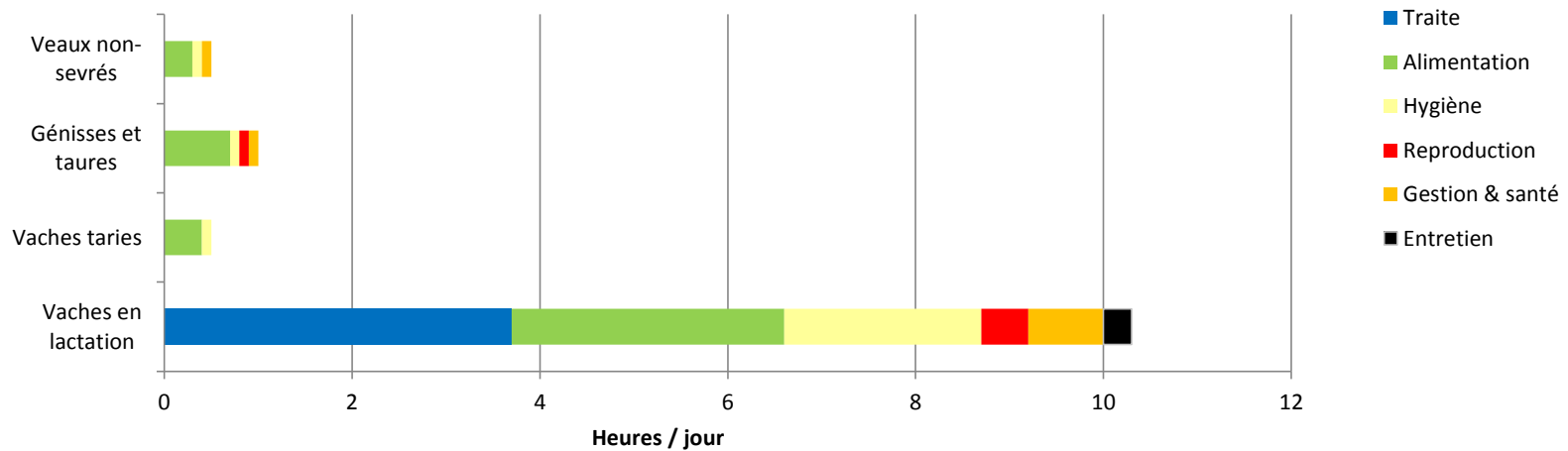
Nom: Ferme Jean Untel Numéro de troupeau: XXXXX Page: 1 de 10 Date de saisie: 29-aou-18 Catégorie: 50-99 va Division: Lactoduc

Portrait				
Critère	Unité	Ferme Mon Paradis	Moyenne; Catégorie et Division	20% Supérieurs Division
	n	-	38	14
Travail étable	minute/vache/jour	🟢 9,3	14,9	9,2
Coût de la main-d'œuvre	\$/hl	🟡 17,79 \$	19,01 \$	12,55 \$
Salaire horaire standardisé	\$/heure	26,00 \$	19,84 \$	20,92 \$
Main-d'œuvre	vache/travailleur	🟢 44	30	45
Salaire horaire employé	\$/h	0,00 \$	14,35 \$	13,43 \$



Répartition du temps de travail à l'étable chez vous

Votre ferme: distribution du temps de travail quotidien par groupe et par tâche

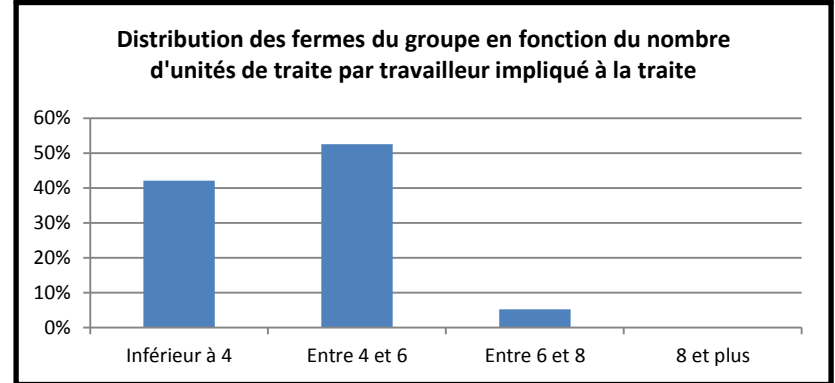
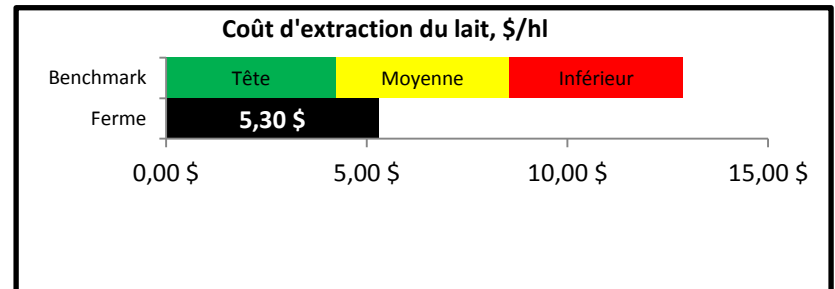
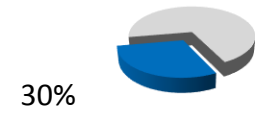


Efficacité du travail

Analyse détaillée - Groupe d'activité: Traite

Nom: Ferme Jean Untel Numéro de troupeau: XXXXX Page: 2 de 10 Date de saisie: 29-aou-18 Catégorie: 50-99 va Division: Lactoduc

Indicateurs de comparaison	Unité	Ferme	Moyenne; Catégorie et Division	20% Supérieurs Division
	n	-	38	14
<i>Temps en fonction des vaches présentes</i>				
Temps par vache par jour	min.	2,8	5,0	3,1
Nombre de vaches	têt	80	70	88
Vaches en lactation	%	90%	87%	86%
<i>Temps en fonction des vaches en lactation seulement</i>				
Temps de traite par vache par jour	min.	3,1	5,8	3,6
Nb de traites/jour	nb	2	2,0	2,0
Efficience de la traite	litre /heure	491	328	501
Nb unité de traite /travailleur	unité	6,0	4,2	5,6
<i>Zootechnique</i>				
CCS moyen du troupeau	milliers	206	243	240
Production	kg/va/an	8 176	9455	8917



Ferme: 6,0

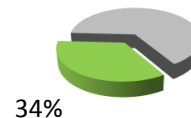
Potentiel d'amélioration	Unité	Valeur
Objectif	min/va	
Temps libéré	/jour	
Temps libéré	/an	
Gain économique annuel	/an	

Objectif:

Moyen:

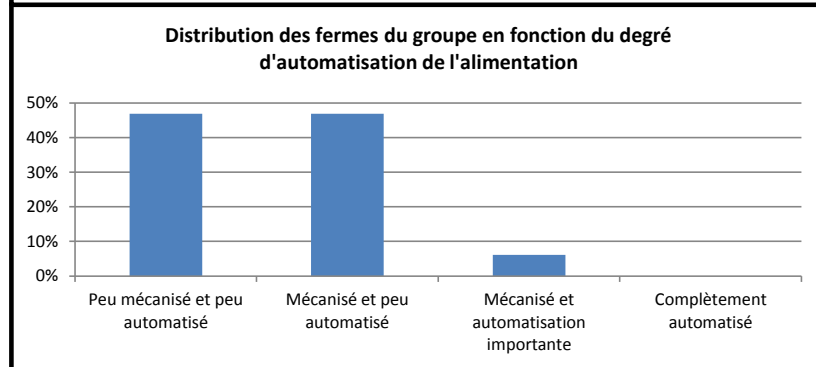
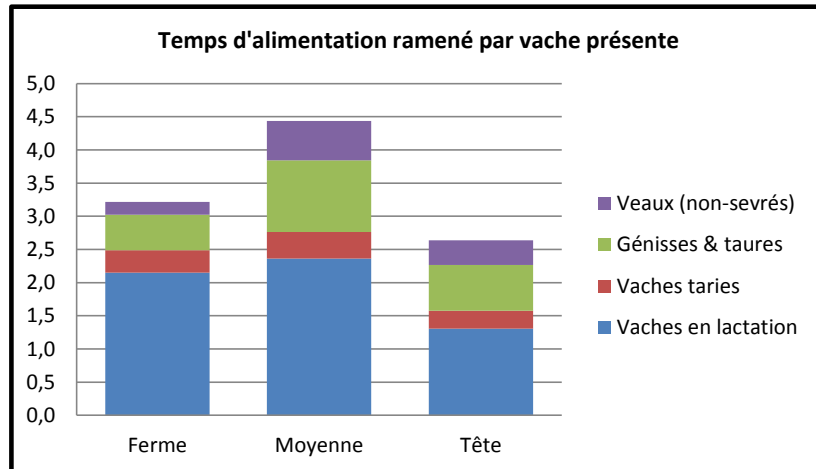
Nom: Ferme Jean Untel Numéro de troupeau: XXXXX Page: 3 de 10 Date de saisie: 29-aou-18 Catégorie: 50-99 va Division: Lactoduc

Indicateurs de comparaison	Unité	Ferme	Moyenne; Catégorie et Division	20% Supérieurs Division
	n	-	38	14
<i>Temps en fonction des vaches présentes</i>				
Temps par vache par jour	min.	🟡 3,2	4,3	2,5
Vaches en lactation	têt	72	60	93
Vaches tarées	têt	8	10	20
Génisses & taures	têt	20	44	83
Veaux (non-sevrés)	têt	5	6	11



<i>Temps en fonction de chaque sujet</i>				
Vaches en lactation	min.	🟡 2,4	2,7	1,6
Vaches tarées	min.	🟡 3,4	2,9	1,5
Génisses & taures	min.	🟡 2,1	1,7	0,9
Veaux (non-sevrés)	min.	🟡 3,1	6,8	4,0

<i>Zootechnique</i>				
Coûts d'alimentation des vaches*	\$/hl	🟢 -	\$ 24,26	\$ 23,07
Age des taures au vêlage	mois	🔴 27,0	25,6	25,7
Poids des taures au vêlage	kg	🟢 646	608	595
Taux d'élevage	%	🟢 31%	71%	79%



Ferme: Mécanisé et peu automatisé

* les coût d'alimentation présentés pour moyenne et le 20 % supérieur sont tirés du tableau 3-3 de *L'évolution de la production laitière québécoise 2014*

Potential d'amélioration	Unité	Valeur
Objectif	min/va	
Temps libéré	/jour	
Temps libéré	/an	
Gain économique annuel	/an	

Objectif:
Moyen:

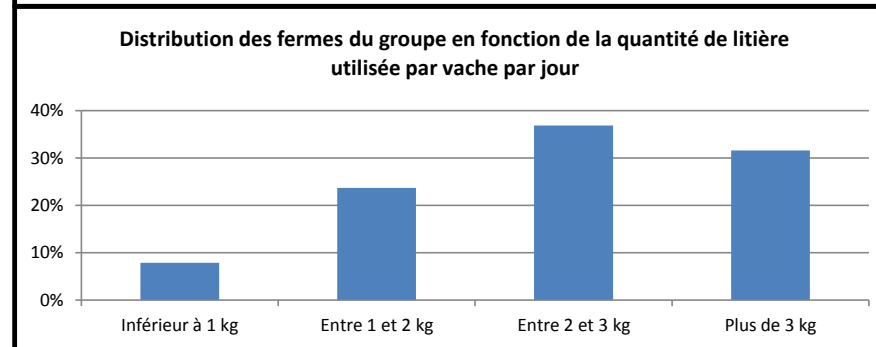
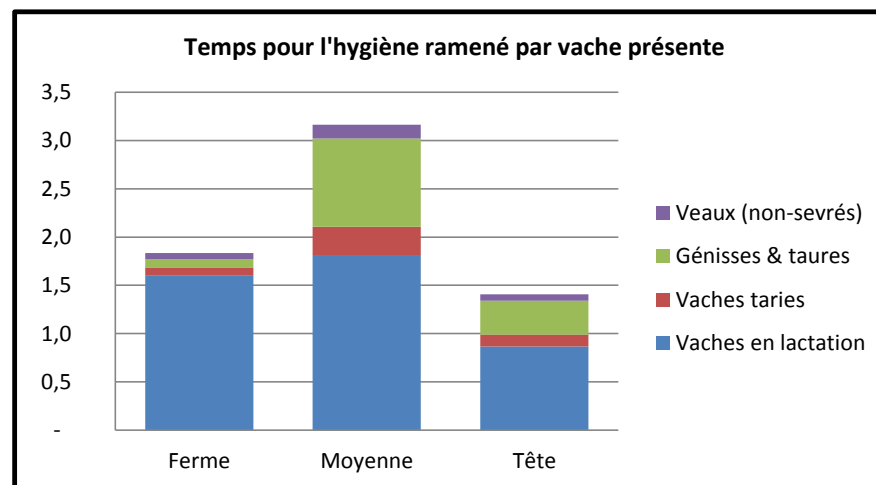
Effacité du travail

Analyse détaillée - Groupe d'activité: Hygiène

Nom: Ferme Jean Untel | Numéro de troupeau: XXXXX | Page: 4 de 10 | Date de saisie: 29-aou-18 | Catégorie: 50-99 va | Division: Lactoduc

Indicateurs de comparaison	Unité	Ferme	Moyenne; Catégorie et Division	20% Supérieurs Division
	n	-	38	14
<i>Temps en fonction des vaches présentes</i>				
Temps par vache par jour	min.	1,8	3,1	1,4
Vaches en lactation	têt	72	60	70
Vaches tarées	têt	8	10	12
Génisses & taures	têt	20	44	52
Veaux (non-sevrés)	têt	5	6	7

<i>Temps en fonction de chaque sujet</i>				
Vaches en lactation	min.	1,8	2,1	1,0
Vaches tarées	min.	0,9	2,2	0,8
Génisses & taures	min.	0,3	1,4	0,6
Veaux (non-sevrés)	min.	1,0	1,6	0,7
<i>Zootéchnique</i>				
CCS	'000	206	243	265
% de la réforme liée aux problèmes locomoteurs	% du total	0,0	10,2	11,2



Ferme: Entre 1 et 2 kg

Potentiel d'amélioration	Unité	Valeur
Objectif	min/va	
Temps libéré	/jour	
Temps libéré	/an	
Gain économique annuel	/an	

Objectif:
Moyen:

Efficacité du travail

Analyse détaillée - Groupe d'activité: Reproduction

Nom: Ferme Jean Untel Numéro de troupeau: XXXXX Page: 5 de 10 Date de saisie: 29-aou-18 Catégorie: 50-99 va Division: Lactoduc

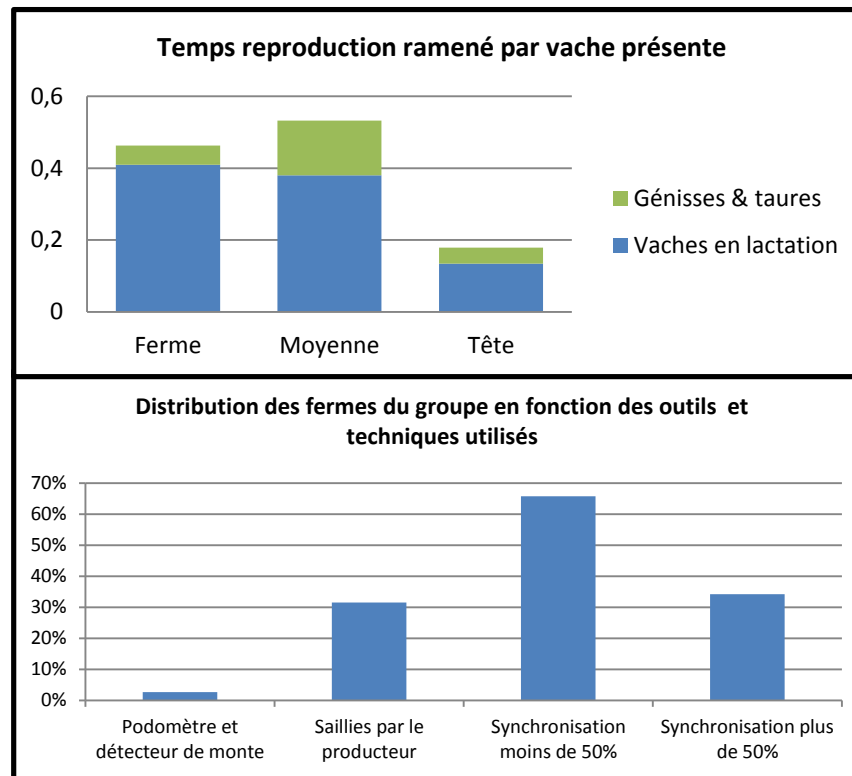
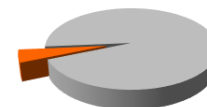
Indicateurs de comparaison	Unité	Ferme	Moyenne; Catégorie et Division	20% Supérieurs Division
	n	-	38	14
<i>Temps en fonction des vaches présentes</i>				
Temps par vache par jour	min.	🟡 0,5	0,5	0,2
Vaches en lactation	têt	72	60	64
Génisses & taures	têt	20	44	49

<i>Temps en fonction de chaque sujet</i>				
Vaches en lactation	min.	🟡 0,5	0,4	0,2
Génisses & taures	min.	🟡 0,2	0,2	0,1
% des saillies avec méthode de synchronisation *	%	90%	42%	70%
% des saillies effectuées par le producteur *	%	100%	29%	29%
<i>Zootechnique</i>				
Intervalle entre 2 vêlages	jrs	🔴 446	415	427
% de la réforme pour cause de reproduction	%	🟢 0,0	22,4	16,1

* Estimé par le producteur

Potentiel d'amélioration	Unité	Valeur
Objectif	min/va	
Temps libéré	/jour	
Temps libéré	/an	
Gain économique annuel	/an	

5%



Utilisation de la synchronisation: 90%

Objectif:

Moyen:

Effacité du travail

Analyse détaillée - Groupe d'activité: Gestion, santé et autres

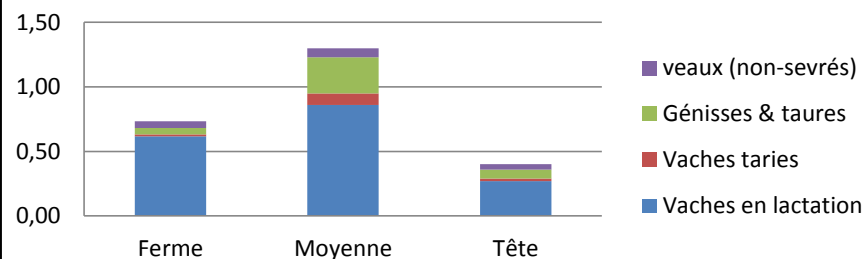
Nom: Ferme Jean Untel Numéro de troupeau: XXXXX Page: 6 de 10 Date de saisie: 29-aou-18 Catégorie: 50-99 va Division: Lactoduc

Indicateurs de comparaison	Unité	Ferme	Moyenne; Catégorie et Division	20% Supérieurs Division
	n	-	38	14
<i>Temps en fonction des vaches présentes</i>				
Temps par vache par jour	min.	🟡 0,7	1,30	0,40
Temps santé	min.	🟡 0,2	0,29	0,11
Temps autres soins	min.	🟡 0,2	0,36	0,07
Temps gestion	min.	🟡 0,3	0,65	0,22

8%



Temps gestion, santé et autres ramené par vache présente



Effacité du travail

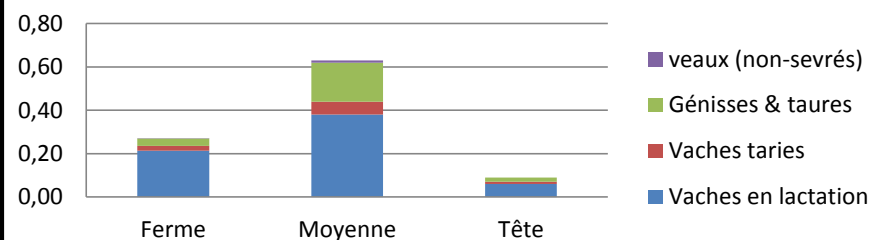
Analyse détaillée - Groupe d'activité: Entretien

Indicateurs de comparaison	Unité	Ferme	Moyenne; Catégorie et Division	20% Supérieurs Division
	n	-	38	14
<i>Temps en fonction des vaches présentes</i>				
Temps par vache par jour	min.	🟡 0,27	0,62	0,10
Temps équipements	min.	🟡 0,05	0,26	0,05
Temps bâtiments	min.	🟡 0,22	0,36	0,04

3%



Temps entretien ramené par vache présente



Potentiel d'amélioration	Unité	Valeur
Objectif	min/va	
Temps libéré	/jour	
Temps libéré	/an	
Gain économique annuel	/an	

Objectif:

Moyen:

Effacité du travail

Nom
Ferme Jean Untel

Numéro de troupeau
XXXXX

En comparant votre entreprise à celles qui performent le mieux pour chacune des tâches nous avons établi le temps que vous pourriez récupérer. Ce sont des fermes utilisant le même type de stabulation et de système de traite que vous sans égard à la taille du troupeau.

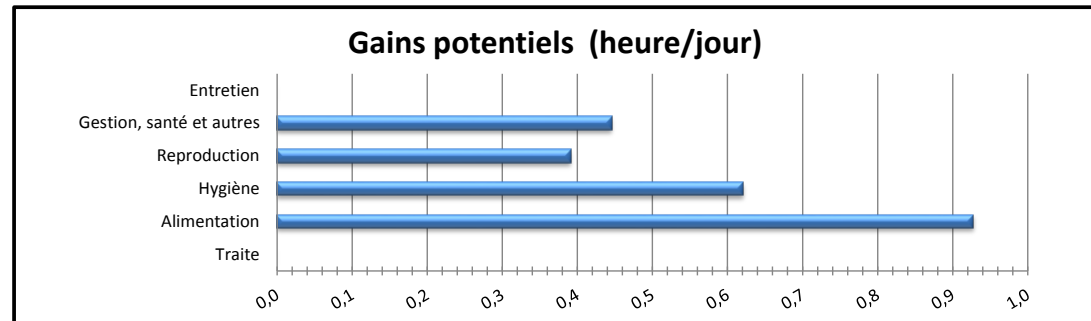
Synthèse

Page
7 de 10

Date de saisie
29-aou18

Catégorie
50-99 va

Division
Lactoduc



	Tâches	Groupe animaux	Solutions nécessitant peu ou pas d'investissement	Solutions avec investissement substantiel
Points forts	Traite	Vache en lait	Super! Malgré que ton étable est entravée «tête à tête».	
	Soins santé et autres	Général		
	Reproduction	Vaches en lait et taures	Temps raisonnable même si tu fais 100 % de tes inséminations et que tu fais beaucoup de protocoles de synchronisation.	
	Entretien	Général	Temps raisonnable surtout que tu fais plus ton entretien par toi-même que la majorité des éleveurs.	
Points à surveiller	Alimentation	Vaches en lait	<ol style="list-style-type: none"> 1. Installer une ridelle de 6 po de haut sur le distributeur RTM motorisé. Va sauver 1 voyage par besoin. (-12 min/jr) 2. Synchroniser l'approche des grosses balles carrées à l'étable. Va éviter de devoir sortir le tracteur à tous les jours pour ne serait-ce que la grosse balle carrée de foin sec aux vaches. Viser 2 sorties du tracteur par semaine (avoir plus de petits chariots à balles carrées au besoin) et profiter d'une des 2 sorties pour brasser et vider la pré-fosse. (-10 min/jr) 3. Installer la vis et les sondes manquantes pour que le remplissage des aliments en vrac du DAC soit 100 % automatique. (-15 min/jr) 	
	Alimentation	Taries	Passer alimenter les vaches taries 2 fois par jour au lieu de 3. (-10 min/jr)	
	Hygiène	Vaches en lait	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utiliser des grosses balles carrées de paille «full rotocut». Va éviter de sortir le hachoir sur P.T.O chaque semaine et sera moins dangereux pour les incendies. (-8 min/jr) 2. Bricoler une réserve à paille sur le fenil de façon à pouvoir remplir 1 chariot à paille sur 2 par gravité, simplement en tirant sur une trappe coulissante. Évitera d'aller au fenil pour remplir chaque chariot. (-5 min/jr) 	

			3. Ajustement aux stalles pour empêcher les vaches de déféquer en étant trop avancée et placer l'ensemble des abreuvoirs à l'avant du poteau de stalle. Les stalles seront plus propres sans trop compromettre le confort. Cela sauvera du temps au moment de passer la gratte. (-5 min/jr)	
Point à améliorer	Productivité en lait (kg/va/an)	Vaches	Faire passer la moyenne de 8100 kg à 9100 kg par vache par année. Je pense que c'est réaliste de viser atteindre cette moyenne même si ton troupeau compte quelques Jersey (la moyenne provinciale des Holstein est de 9428 kg). Pour produire le même volume de lait (80 va X 8100 kg/an = 648 000 kg/an), cela nécessiterait (648 000 kg de lait / 9100 kg/va/an) 71 vaches. Comme les études que nous avons réalisées chez Valacta et d'autres de M. Raymond Levallois (Université Laval) démontrent qu'il n'y a pas de lien significatif entre les performances techniques d'un troupeau et le temps de travail investi par vache, tu ne devrais donc pas avoir à investir nécessairement plus de temps par vache pour augmenter la moyenne par vache. Neuf vaches (80-71) de moins X 9.3 min/va/jr = -84 minutes/ jr ou -1h25/jr	

Total

2h30 par jour d'amélioration possible sur ton temps de travail total : 1h05 par jour en lien avec l'amélioration de l'organisation/efficacité du travail et 1h25 par jour relié à l'amélioration de la productivité des vaches. À terme, cela te permettra de diminuer à 10h00 de travail par jour à l'étable au lieu de 12h30.

Autres points discutés

- Mettre des panneaux sur les dalots pour faciliter les déplacements dans l'étable et diminuer le risque d'un incident malheureux.
- Augmenter la priorité des réparations d'équipement dans ton organisation du travail (ex. : crevaisons lors de ma visite). Un équipement moindrement défectueux = plus de temps pour travailler avec, c'est automatique.

Nom
Ferme Jean Untel

Numéro de troupeau
XXXXX

DAPP
10 de 10

Date de saisie
29-aou-18

Catégorie
50-99 va

Division
Lactoduc

Étapes à venir

Claude t'accompagnera dans le suivi de ce rapport et me consultera au besoin. Comme la majorité des améliorations passent par une amélioration de la productivité par vache, elle identifiera avec toi, si ce n'est pas déjà fait, les facteurs qui nuisent à la productivité des vaches et bâtira un plan d'action qui te permettra de corriger le tir graduellement.

Lorsque tu auras un certain nombre de changements de mis en place, je t'invite à mesurer tes améliorations avec «Efficacité du travail Express». Claude pourra faire l'exercice avec toi et me tenir au courant de l'évolution des résultats.

Cela m'a fait plaisir de t'avoir aidé à dégager des pistes pour diminuer ton temps de travail quotidien à l'étable. Pour toute question ou autres besoins en ce domaine, tu peux compter sur moi. Félicitations pour tes acquis déjà en place en lien avec l'organisation de ton travail à l'étable (ton temps de traite entre autres est assez époustouflant), bonne chance avec ton entreprise et au plaisir ! 😊