

NOUVEAU RAPPORT POUR LES FERMES EN TRAITE ROBOTISÉE

Entre robots, on se compare pour s'améliorer!

■ **Les robots de traite fournissent une foule de données au quotidien. Chacune de ces données est autant d'occasions pour améliorer la production et la gestion du troupeau.**

Cependant, il est utile de pouvoir se comparer afin de constater les résultats de l'entreprise par rapport aux autres troupeaux en traite robotisée et par rapport à la moyenne des fermes en général. Et cela sera prochainement possible grâce au nouveau rapport Production et alimentation – Robot de traite (voir le visuel en p. 17).

À ce jour, on compte plus de 600 fermes laitières en traite robotisée au Québec et plusieurs projets de transition sont en cours ou à venir prochainement. Comment performant ces fermes les unes par rapport aux autres? Pas facile de répondre précisément à cette question pour l'instant. Peu importe la marque des robots, chacune permet une cueillette d'informations précieuse pour la gestion du troupeau. Si les données sont à la base d'une gestion éclairée dans un troupeau, la possibilité de se comparer avec des fermes similaires est la clé pour s'améliorer. En regroupant les données des robots avec les données du contrôle laitier, un nouvel outil de gestion du troupeau est maintenant à la disposition des producteurs laitiers en traite robotisée.

d'une traite à l'autre, pour chaque vache. Si on s'attarde à chaque variation, il devient impossible d'en tirer des conclusions. Il est donc important de faire un pas de recul. Afin de diminuer l'effet des variations quotidiennes, les données présentées sont sur une base de 7 jours. Il y a une colonne pour les résultats du jour, et question de se donner de la perspective, deux barèmes de comparaison: un premier vs la moyenne 12 mois de la ferme et un deuxième vs la moyenne de toutes les fermes avec robot du Québec (au contrôle laitier). La moyenne 12 mois se calcule à partir du deuxième contrôle et le sera par la suite sur une base roulante de douze mois. Dès qu'une masse critique de données robots sera disponible, la moyenne provinciale robot sera affichée. Les résultats présentés ne concernent que les vaches traites par le robot.

Pour mesurer la capacité du robot

Deux mesures de capacité du robot sont présentées sur le rapport, soit le nombre de vaches par robot et le nombre de traites par robot. Voici comment les interpréter.

Nombre de traites par robot

Lorsque le total s'élève à près de 170 traites par robot par jour, il est fort

probable que le système soit à capacité maximale; les vaches dominées subissent sans doute déjà les effets négatifs de cette situation. En effet, le nombre total de traites est en lien avec le pourcentage de temps libre. Ainsi, pour une valeur de 170 traites, le pourcentage de temps libre est au minimum, soit près de 10 %. Ces chiffres sont des balises et peuvent varier selon différents facteurs, comme la vitesse de traite, la production par vache par jour, la production moyenne par traite, la conception du bâtiment (fluidité du trafic), etc.

Le nombre de traites par vache est un indicateur de mesure populaire, mais il a une influence relative sur la production totale par vache. Il reflète davantage une combinaison du nombre total de vaches et du nombre de traites totales. C'est aussi une indication du désir de la vache d'aller au robot pour la traite. Des aliments appétents au robot assurent que la motivation de la vache à se rendre au robot demeure élevée.

Production moyenne par traite

Pour cette mesure importante, on vise habituellement plus de 10 kg de lait pour la race holstein. Plus le pis est gonflé, plus les trayons sont distants et plus c'est facile pour le robot de traite d'installer les manchons trayeurs. Si plusieurs vaches ont moins de 10 kg de lait par traite, on voit souvent le nombre d'échecs augmenter. Sans sacrifier la production totale par vache par jour, quand la production de lait par traite augmente, on augmente le ratio temps de traite sur le temps total au robot. Voici deux exemples différents pour Rosie et Josie, deux vaches qui produisent 2,5 kg de lait par minute avec un temps de préparation de 2 minutes, mais avec des productions totales par traite différentes.

1 LES DONNÉES ROBOTS

Le robot fournit une foule de données qui peuvent varier considérablement



NOM

Ferme Untel

NUMÉRO DU TROUPEAU PAGE DATE DU TEST

QC 00000 1 de 1 15 Sep 2017

SERVICE

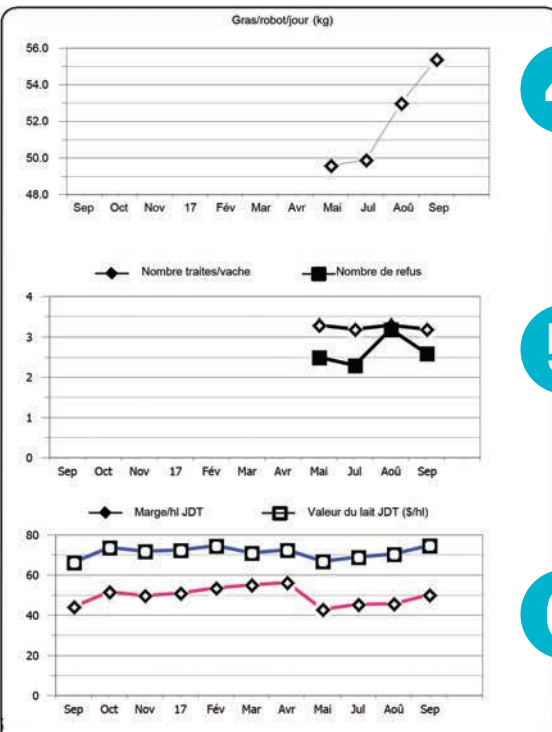
Non supervisé

	Jour du test	12 mois	Moy. du robot	Moy. prov.
Nombre de vaches	87	82.5	96.9	58.5
Vaches en lactation	77	72	83.8	50.9
Quantité de lait (kg)	37.7	12019	10272	9675
Gras (%)	3.95	3.84	3.94	4.01
Protéine (%)	3.35	3.31	3.29	3.30
Protéine de lait (kg)	44.3	45.2	42.2	40
Nombre JEL au pic	46	51	49	
Vaches sorties du troupeau (%)	5.7	41.2	32.9	32.3
Vaches sorties - pieds (% du troupeau)		8.5	3.1	
Vaches sorties - CCS (% du troupeau)		4.8	3.8	

DONNÉES ROBOTS (7 jours)	Résultats	12 mois	Moy. du robot
Lait produit/robot (kg)	1402	1345	
Gras/robot (kg)	55.4	52	
Nombre de vaches au robot	38.3	35.5	
Nombre de traites/robot	123	116	
Nombre de traites/vache	3.2	3.3	
Moyen/traites (kg)	11.4	11.7	
Nombre de refus/vache	2.6	2.7	
Nombre d'échecs/robot	2.8	3.5	
Temps libre au robot (%)	35.8	38.3	

DONNÉES ÉCONOMIQUES	Jour du test	12 mois	Moy. du robot	Moy. prov.
Valeur du lait/vache (\$)	23.55	8297	6903	6904
Marge sur coût d'alimentation/vache (\$)	15.77	5733	4653	4613.4
Valeur du lait (\$/hl)	74.77	71.17	71.3	73.69
Coût vétérinaires (\$/hl)	14.84	11.63	12.76	12.68
Coût aliments (\$/hl)	24.6	21.58	24.77	24.57
Marge sur coût d'alimentation (\$/hl)	50.17	49.59	49.19	49.62
Valeur du lait/robot (\$)	1017.74 ¹	929.00		

¹ Valeur calculée à partir du lait produit par robot.



2

1

3

4

5

6

AVEZ-VOUS DU COLOSTRUM ?

GAGNER DE L'ARGENT SUPPLÉMENTAIRE EN NOUS VENDANT VOTRE SURPLUS DE COLOSTRUM !

- ◆ Contribue au meilleur colostrum de remplacement disponible à l'échelle mondiale
- ◆ C'est facile et pratique
- ◆ Aucun volume minimum requis - soigner vos veaux en premier
- ◆ Nous fournissons les chaudières et congélateurs
- ◆ Aucun contrat

COLOSTRUM BOVIN NATUREL DE REMPLACEMENT OU SUPPLÉMENT AU COLOSTRUM MATERNEL

Immunité avec une excellente source d'énergie
Sécuritaire, Efficace, Salubre, Valeur alimentaire constante, Facile et rapide à utiliser.

Contact information:
Jean-Philippe Leblanc
Business Development
Manager Quebec
819-473-2836

- 1- Rosie, 10 kg par traite
 - 4 minutes de temps de traite
 - + 2 minutes de préparation = 6 minutes au robot
 - 66,7 % du temps au robot est du temps de traite.

- 2- Josie, 15 kg par traite
 - 6 minutes de temps de traite
 - + 2 minutes de préparation = 8 minutes dans le robot
 - 75 % du temps dans le robot est du temps de traite.

En plus, chez une vache avec une traite moyenne plus élevée, la facilité que le robot acquiert à installer les gobelets trayeurs diminue souvent le temps de préparation. C'est donc une formule gagnant-gagnant. Ce sont les minutes en temps de traite qui sont payantes à la fin de la journée.

MESURES DE COMPORTEMENT DES VACHES

Les deux autres données ajoutées dans le rapport sont des mesures du comportement des vaches, soit le nombre de refus par vache et les échecs par robot.

Le nombre de refus par vache reflète le désir des vaches de se rendre au robot alors que le nombre d'échecs mesure l'aptitude de la vache à la traite robotisée. Une vache avec un tempérament nerveux ou une mauvaise conformation de la glande mammaire sont deux exemples de causes d'échecs. Quand le nombre d'échecs est élevé, les critères de la qualité du lait en souffrent.

2 LES DONNÉES GÉNÉRALES DE TROUPEAU

La première partie du rapport est le résultat concernant toutes les vaches dans le troupeau. Si certaines vaches sont traitées par un système de traite différent du robot, elles seront comprises dans cette partie, mais seront absentes des données robots. Cette portion du rapport comprend des données essentielles et générales sur tout le troupeau et comporte également un ajout de nouveaux critères:

- Le pic de lait en kg
- Le pic de lait en jours
- Le % de vaches sorties du troupeau sur base 12 mois pour les CCS (santé du pis)

COMMENT ÇA VA FONCTIONNER?

Lors de la première visite, le technicien Valacta va entrer dans la base de données quatre informations qui ne changeront pas souvent, soit:

- La date de démarrage du 1^{er} robot
- Le nombre de robots ou postes de traite
- Le fabricant du robot
- Le type de trafic (libre ou guidé)

Ensuite, le technicien entrera les autres informations relatives à la partie centrale du rapport robot. Lors des autres contrôles seulement les informations sur les données du robot de traite seront entrées.

- Le % de vaches sorties du troupeau sur base 12 mois pour les pieds (pieds et membres)

Cette partie contient les résultats pour le jour du test et trois niveaux de comparaisons, soit la moyenne 12 mois du troupeau, la moyenne provinciale pour les robots et la moyenne provinciale de tous les troupeaux.

3 LES DONNÉES ÉCONOMIQUES

Les robots de traite représentent des investissements considérables dans les entreprises laitières et il était important d'inclure un volet économique dans ce rapport. Le coût des aliments est toujours un élément crucial dans les discussions et il est nécessaire de le mesurer et de pouvoir se comparer. Quant à la portion du coût des concentrés, elle est d'un intérêt plus particulier, car il s'agit souvent d'éléments achetés et non produits sur la ferme.

La valeur du lait par robot

Une nouvelle valeur aux données économiques, soit la valeur du lait par robot calculée à partir des données de production du robot, a été ajoutée. Ce qui entraîne une façon différente de calculer la productivité par robot. La valeur est calculée avec le prix moyen mensuel du lait et cette valeur varie de mois en mois.

La partie de droite du nouveau rapport est composée de graphiques.

4 KG DE GRAS PAR ROBOT PAR JOUR

La productivité au robot peut se mesurer de différentes façons, mais la plus populaire est le nombre de kilos de gras par robot. Comme le quota détenu par le producteur est aussi exprimé sur une base de kilo de gras par jour, il est ainsi plus facile d'avoir une idée du quota produit par robot. De plus, cela permet de comparer les différentes races sur une base commune. Comparer les troupeaux jersey avec des troupeaux holsteins sur une base de production serait pénalisant pour les troupeaux jersey. Par contre, sur une base de kg de gras, chacune des races comporte des troupeaux qui font plus de 80 kg de gras par robot.

5 NOMBRES DE TRAITES ET NOMBRES DE REFUS

Le graphique nous permet de suivre la variation de ces deux paramètres sur une base annuelle et faire un lien avec d'autres paramètres du robot. Par exemple, si la production en lait a monté beaucoup avec l'addition de vaches supplémentaires, il ne serait pas surprenant de voir baisser un peu les refus et possiblement aussi le nombre de traites.

6 LES GRAPHIQUES ÉCONOMIQUES

Avoir les chiffres, c'est bien, mais voir la tendance sur une base annuelle en graphique, c'est mieux. Il devient ainsi beaucoup plus facile de tirer une conclusion sur les variations de la valeur du lait et surtout de la marge.

Cet outil spécifique aux besoins des producteurs en traite robotisée est un premier pas vers l'utilisation des données des robots de traite. N'hésitez pas à consulter votre technicien ou conseiller pour en savoir plus sur cet outil ou à propos des services spécialisés en robotique offerts par Valacta:

- aide au démarrage
- conseil stratégique pour votre projet de transition et de construction
- conseil spécialisé en production laitière robotisée
- location d'échantillonneur Ori-Collector pour le contrôle laitier
- transfert des données du robot à l'aide du logiciel Ori-Automate ■